



Fűrészszalagok

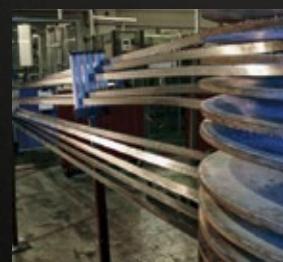
Bimetál és keményfém fűrészszalagok
ipari fémforgácsoláshoz



Azt adjuk a profiknak, amire szükségük van: Minőségi fogazatok

- A legmodernebb gyártási eljárások
- Saját kutatási és fejlesztési központ
- Több mint 150 éves tapasztalat kézi szerszámok és fűrészszalagok gyártásában
- Saját hegesztőközpontok
- Alkalmazástechnikusok és műszaki szaktanácsadók általi támogatás
- Professzionális képzési központ


Tartalom	Oldal
Bimetál	4 – 12
Keményfém	16 – 25
Bevonatos Keményfém	21
Wavy Back	26
Tartozék	27
Szoftver	28
Szerviz	29
Választási segéd	30 – 31



Hosszú élettartam Jó vágási felületek Nagy vágásteljesítmény	Termékek	Bimetál						Keményfém								
		3851 Sandflex Cobra PRX	3851 Sandflex Cobra PSG	3854 Sandflex King Cobra PHG	3854 Sandflex King Cobra PQ	3858 Sandflex P9000 PHG/PQ	3853 Sandflex Top Fabricator PF	3868 Carbide TSX	3868 Carbide TSS	3881 Carbide THQ	3881 Carbide THS	3860 TMC keményfémдарaboló gépeken	3860 TCD keményfémдарaboló gépeken	3860 TCZ keményfémдарaboló gépeken	3860 TCA keményfémдарaboló gépeken	3869 TS
Katalógusoldal		4	6	7	8	9	10	16	17	18	19	20	22	23	24	25
Szerkezeti acél																
Automata acél																
Betétacél																
Edzett acél																
Csapágyacél																
Ötvözetlen szerszámacél																
Hidegen hengerelt acél																
Melegen hengerelt acél																
Gyorsacél																
Magasan ötvözött acélok																
Nitrált acélok																
Rozsdamentes acél																
Hőálló acél																
Titán és titánötvözetek																
Nikkelalapú ötvözetek																
Peremezett végű acél																
Öntött acél																
Alumínium																
Alumínium, függőleges																
Sárgaréz																
Vörösréz																
Csővek és profilok																

 a legjobb

 jobb

 jó

Bimetál Sandflex®

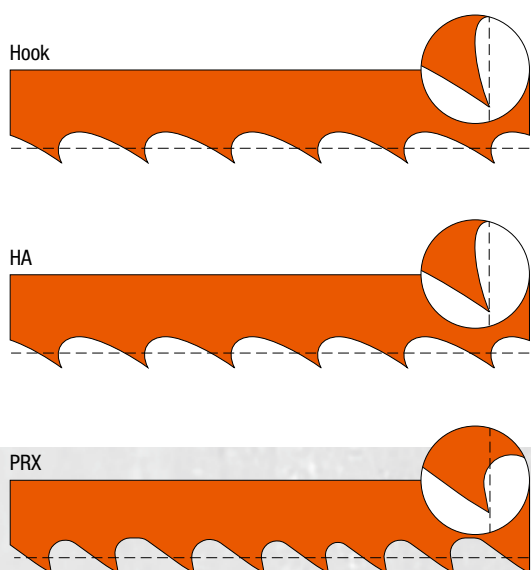
3851 Sandflex® Cobra™

Különböző anyagtípusok vágására alkalmas az alumíniumtól a rozsdamentes acélig.

Erős fogak biztosítják a nagy vágásteljesítményt.

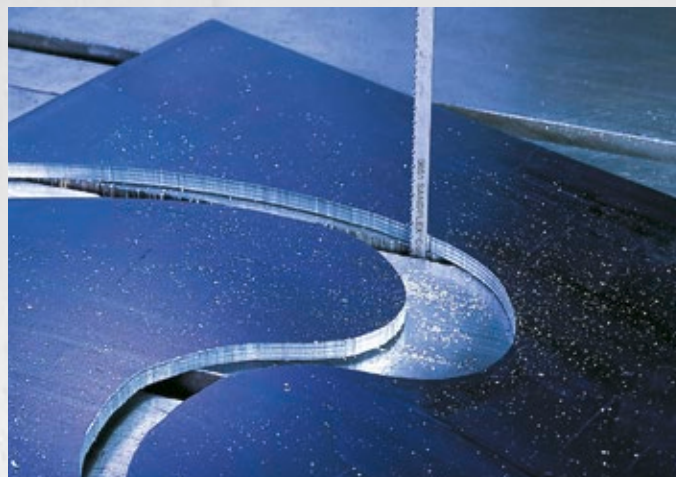
A fogforma révén különböző alkalmazási területeken használható:

- **Hook:** Tradicionális fogforma 10° homlokszöggel, nem-vas fémek, fa és műanyagok vágásához.
- **HA:** A hagyományos „Hook“ fogkialakítás továbbfejlesztése alumínium munkadarabok vágásához, öntödei felhasználásra
- **PRX:** Továbbfejlesztett, szívós fog kialakítás a tartós élettartamért, pozitív homlokszöggel. Különösen alkalmas kis és nagyobb méretek vágására.



ÚJ

Méretek mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.9-10/14
13 x 0.5	10/14	PRX	3851-13-0.5-10/14
	14/18	PRX	3851-13-0.5-14/18
	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
13 x 0.6	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	6/10	PRX	3851-13-0.6-6/10
	8/12	PRX	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	5/8	PRX	3851-13-0.6-R-5/8
	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
13 x 0.9	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
	4	HA	3851-13-0.9-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.9-H-6
	6	Regular	3851-13-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-13-0.9-6/10
	10/14	PRX	3851-13-0.9-10/14
	14	Regular	3851-13-0.9-R-14



Bimetál Sandflex®

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	4/6	PRX	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-20-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-20-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-20-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-20-0.9-10/14
	18	Regular	3851-20-0.9-R-18
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PRX	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PRX	3851-27-0.9-3/4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PRX	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-27-0.9-5/8
	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-27-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-27-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PRX	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PRX	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PRX	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PRX	3851-34-1.1-5/8
	6/10	PRX	3851-34-1.1-6/10

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PRX	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	2/3	PRX	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	1/1.4	PRX	3851-54-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.6-4/6
67 x 1.6	0.7/1	PRX	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-67-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-67-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-67-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-67-1.6-3/4
80 x 1.6	4/6	PRX	3851-67-1.6-4/6
	0.7/1	PRX	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-80-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-80-1.6-1.4/2



3851 Sandflex® Cobra™ PSG

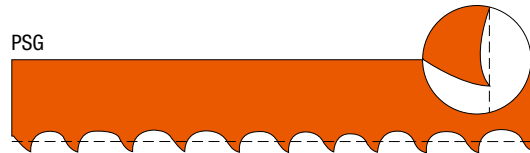
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	2/3	PSG	3851-27-0.9-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-27-0.9-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-27-0.9-PSG-4/6
34 x 1.1	2/3	PSG	3851-34-1.1-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-34-1.1-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-34-1.1-PSG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PSG	3851-41-1.3-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-41-1.3-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-41-1.3-PSG-3/4
	4/6	PSG	3851-41-1.3-PSG-4/6
54 x 1.6	1.4/2	PSG	3851-54-1.6-PSG-1.4/2
	2/3	PSG	3851-54-1.6-PSG-2/3
	3/4	PSG	3851-54-1.6-PSG-3/4



Különböző közepes vagy nagyobb keresztmetszetű anyagok – különösen ötvözött és rozsdamentes acél – üzemi fűrészeléséhez. Speciálisan kifejlesztett fogazati forma nagyon precíz vágóélekkel a gyors vágás és a maximális vágási teljesítmény elérése érdekében.

- Hőálló és strapabíró HSS fogak
- Precíz hajtogatás sima felületekhez
- Kőszőrült fogak a precíz és egységes fogformák érdekében
- Ellenálló rugóacél hátlap és M42 foghegyek biztosítják a kiváló vágási tulajdonságokat és a hosszú élettartamot

PSG



3854 Sandflex® King Cobra™ PHG™

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	PHG	3854-27-0.9-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-27-0.9-PHG-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHG	3854-34-1.1-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-34-1.1-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-34-1.1-PHG-3/4
	4/6	PHG	3854-34-1.1-PHG-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3854-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHG	3854-54-1.3-PHG-1.4/2
54 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-54-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3854-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-67-1.6-PHG-.7/1
	1/1.4	PHG	3854-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3854-67-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3854-67-1.6-PHG-2/3
80 x 1.6	0.7/1	PHG	3854-80-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3854-80-1.6-PHG-1.4/2

Szabadalmaztatott fogkialakítás pozitív homlokszöggel a forgácsolás teljesítményének növeléséhez nagyobb keresztmetszetű, nehezen forgácsolható ötvözetek és anyagok esetén. **Hosszú anyagokhoz és rozsdamentes acélokhoz**

- Külön keményebb anyagtipusok vágásához került kifejlesztésre
- Kösörült fogak a precíz és egységes fogkialakítás érdekében
- Nagy és nehezen vágható munkadarabok nagy teljesítményű fűrészeléséhez



Bimetál Sandflex®

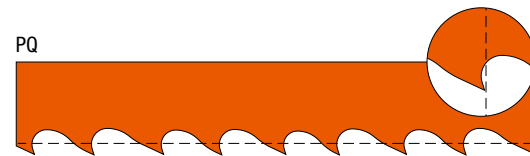
3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

Méreték mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
67 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	0.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2

Aggresszív fogforma extrém pozitív homlokszöggel.

Nagy forgácsoló kapacitás nehezen forgácsolható anyagok esetén, mint például rozsdamentes és csapágyacél, szerszámacélok és nehezen feldolgozható speciális ötvözetek. A váltakozó fogazás és a fogak közötti magasságbéli eltérésekhez vezet, így csökken a terhelés, a lap élettartama pedig hosszabb lesz.

- A legkülönbözőbb anyagok fűrészelésére alkalmas alumíniumtól a nemesacélig
- Stabil fogazati konstrukció a maximális vágási teljesítmény eléréséhez
- A fűrészszalag hosszú időtállósága



ÚJ

3858 P9000 PHG™

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	PHG	3858-41-1.3-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-41-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-41-1.3-PHG-3/4
54 x 1.3	2/3	PHG	3858-54-1.3-PHG-2/3
	3/4	PHG	3858-54-1.3-PHG-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHG	3858-54-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-54-1.6-PHG-1.4/2
	2/3	PHG	3858-54-1.6-PHG-2/3
67 x 1.6	.7/1	PHG	3858-67-1.6-PHG-.7/1
	1/1.4	PHG	3858-67-1.6-PHG-1/1.4
	1.4/2	PHG	3858-67-1.6-PHG-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	PHG	3858-80-1.6-PHG-.7/1
	1.4/2	PHG	3858-80-1.6-PHG-1.4/2



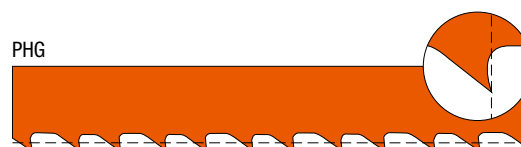
ÚJ

3858 P9000 PQ™

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3858-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3858-41-1.3-PQ-3/4
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-54-1.6-PQ-2/3
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-67-1.6-PQ-1.4/2
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-80-1.6-PQ-.9/1.2

Az új fűrészlap porkohászati fogakkal különösen alka-
lmas nagyon nehéz anyagok vágására. Ezáltal a precíz
vágás és a hosszú élettartam garantált!

- A porkohászati fogazás garantálja a precíz vágást, és a jobb felületi minőséget.
- A speciális fog geometriával tervezett lap optimálisan távolítja el a fémforgácsot, és csökkenti a fogak elhasználódását.
- Alkalmas:
 - Inconel
 - Titanium
 - Monel
 - Rozsdamentes acél
 - Cirkónium
 - Szerszámacél vágására



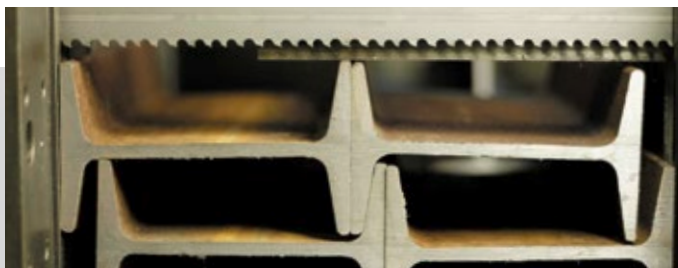
Aggresszív fogazás extrém pozitív homlokszöggel.
Rendkívül sok fémforgáccsal képes elbírní, különösen
rozsdamentes acél, szerszámacél, és a nehezen
kezelhető különleges ötvözetek vágásánál.

- A porkohászati fogak garantálja a precíz vágást, és a jobb felületi minőséget.
- Alumínium és rozsdamentes acél vágására kiválóan alkalmas.
- Stabil fog geometriával rendelkezik a maximálisan precíz vágásért.
- Hosszú élettartam.



3853 TOP Fabricator™

Méreték mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
20 x 0.9	5/7	PF	3853-20-0.9-5/7
	8/11	PF	3853-20-0.9-8/11
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/7	PF	3853-27-0.9-5/7
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
	8/11	PF	3853-27-0.9-8/11
34 x 1.1	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/7	PF	3853-34-1.1-5/7
	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
	8/11	PF	3853-34-1.1-8/11
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
	5/7	PF	3853-41-1.3-5/7
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
	5/8	PF	3853-54-1.3-5/8
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

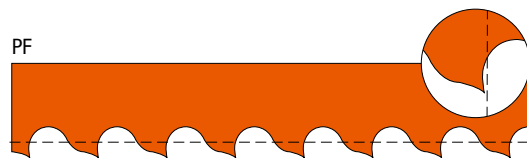


3853 TOP Fabricator™ - W (W mint szélesített fogak)

Méreték mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3-W
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4-W
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4-W
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4-W
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4-W
	5/8	PF	3853-67-1.6-5/8-W

Szerkezeti acél, csövek és profilok kötegelt vagy egyenként történő vágására alkalmas.

- Precíz hajtogatás sima felületekhez
- A fűrészszalag élettartama kimagasló
- Rendkívül ellenálló fogak 9 fokos, pozitív homlokszöggel
- Jelentősen csökken a pontatlanság, kitört fogak, lapszakadás, vibráció és megszorulás
- Szabadalmazott fogkialakítás az erősebb és terhelhetőbb fogak érdekében
- A Multispan révén könnyebb fűrészélést biztosít



ÚJ

Kapható szélesített fogakkal, mely különösen alkalmas nagyobb profilokhoz maradványfeszültséggel.

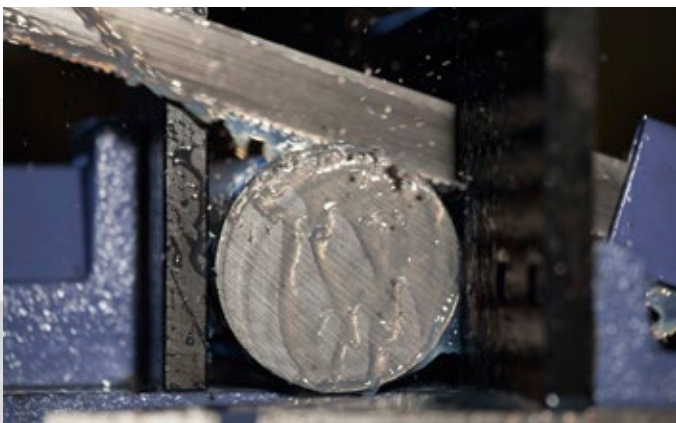
- Megakadályozza a fűrész elakadását
- Kevesebb vibráció
- Hosszabb élettartam

A TOP Fabricator™ fűrészlap a jövőben bevonatosként is elérhető lesz. (Superior).

Bimetál Easy-Cut

3857 univerzális Easy-Cut fűrészszalag

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
13 x 0.6	S (kicsi)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (kicsi)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (kicsi)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (kicsi)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (közepes)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (nagy)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



3 darabos Easy-Cut fűrészlapok hordozható gépekhez!

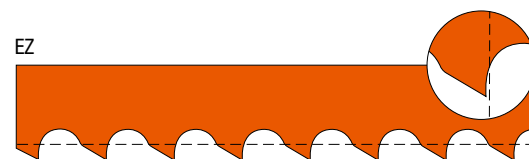
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
13 x 0.6	S (kicsi)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P690
	S (kicsi)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P730
	S (kicsi)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P835
	S (kicsi)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P900
	S (kicsi)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P1140

A fűrészszalagok ezen új generációja számos alkalmazás esetén fellépő követelményeknek képes megfelelni. Az új, szabadalmaztatott fogforma kiválóan alkalmas számos keresztmetszet és anyag fűrészeléséhez egyetlen fűrészszalag használatával. Ez a szalag a standard fűrészszalagok élettartamának akár a kétszeresét is eléri.

Az Easy-Cut fűrészszalagok majdnem minden anyag vágására képesek – A szalag cseréje nélkül.

Kerülje el az állásidőt: Takarítson meg időt és pénzt!

- Szerszámacél
- Fa
- Csövek
- Szerkezeti acél
- Műanyag
- Lécek
- Nemesacél
- Lemez
- Szögvas
- Alumínium
- Csövek
- I-gerendák
- Vörösréz
- Tömör anyagok
- H-gerendák
- Sárgaréz
- Kötegelt anyagok
- Fűrészárak



Válassza ki a szükséges vágási méretet S (kicsi), M (közepes) vagy L (nagy).

Megrendelési szám	Blattgröße Breite x Stärke	Durchmesser bzw. Wandstärke in mm													
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200	
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6														
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6														
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9														
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9														
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9														
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1														
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1														



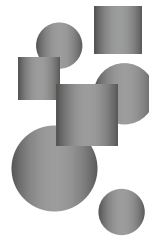
Bimetál Sandflex®

3850

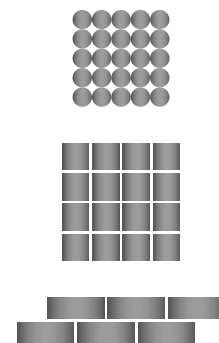
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
13 x 0.6	6/10	Combo	3850-13-0.6-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.6-8/12
	10/14	Combo	3850-13-0.6-10/14
	14/18	Combo	3850-13-0.6-14/18
13 x 0.9	6/10	Combo	3850-13-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.9-8/12
20 x 0.9	4/6	Combo	3850-20-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-20-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-20-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-20-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-20-0.9-10/14
27 x 0.9	2/3	Combo	3850-27-0.9-2/3
	3/4	Combo	3850-27-0.9-3/4
	4/6	Combo	3850-27-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-27-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-27-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-27-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2/3	Combo	3850-34-1.1-2/3
	3/4	Combo	3850-34-1.1-3/4
	4/6	Combo	3850-34-1.1-4/6
	5/8	Combo	3850-34-1.1-5/8
	6/10	Combo	3850-34-1.1-6/10
41 x 1.3	2/3	Combo	3850-41-1.3-2/3
	3/4	Combo	3850-41-1.3-3/4
	4/6	Combo	3850-41-1.3-4/6
	5/8	Combo	3850-41-1.3-5/8

Univerzális bi-metál fűrészlap vibrációs csökkentéssel, különböző fogcsúccsal, mely az ellenálló HSS-bi-metál M42 anyagból készült. Alkalmas kicsi, közepes és nagyobb anyagok vágására, például szilárd anyagok, profilok, kötegelt anyagok és csövek.

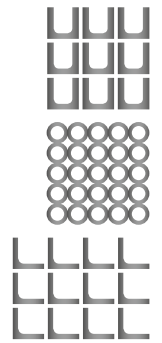
- A precíz fog állítás biztosítja a tiszta felületet vágás után, és a hosszú élettartamot
- Megerősített foghátal és M42-es fogakkal, az anyagok vágásánál kiváló jellemzőkkel bír.



Vastagabb
acél
tömbök



Kis és masszív
munkanyagok,
kötegelve



Csővek,
öntött
profilok





Keményfém Carbide

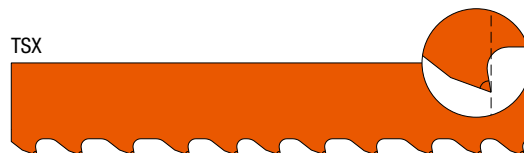
3868 TSX

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	TSX	3868-27-0.9-TSX-3/4
34 x 1.1	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4
	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
41 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
	2/3	TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4
67 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-67-1.6-TSX-2/3
80 x 1.6	0.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-80-1.6-TSX-1/1.25



A legtöbb szalagfűrész gépeken használható!

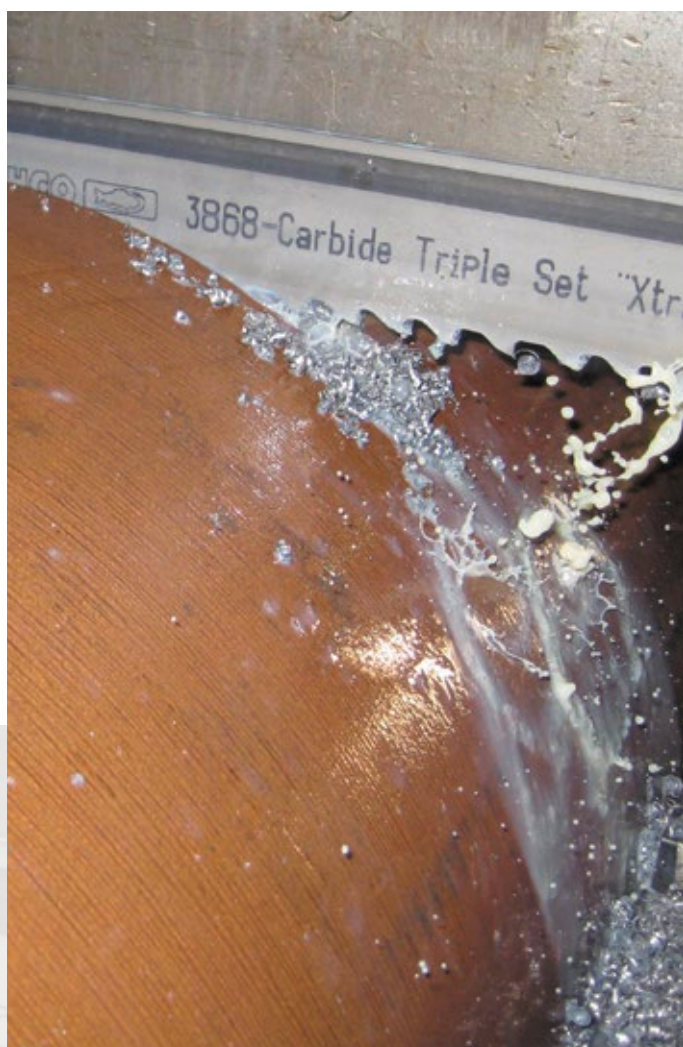
- Kis és nagy munkadarabok, valamint nehezen fűrészelt és abrazív anyagok rendkívül hatékony fűrészeléséhez
- Különösen alkalmas rozsdamentes acélokhoz és abrazív szerszám acélokhoz.
- Speciálisan köszörült fogazati geometria, Triple Set, optimális forgácsképzés a fogak kitörésének megelőzése érdekében
- Magas-alacsony 3-fogas geometria



Keményfém Carbide

3868 TSS

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-54-1.6-TSS-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2



Nehezen vágható és abrazív anyagok, különösen nemesacél munkadarabok rendkívül hatékony vágásához, melynek során vibrációk léphetnek fel.

Ez a fűrészszalag szabadalmaztatott módon, gyárilag került „bejáratásra“, mellyel lehetővé válik a vibrációmentes fűrészelés már az első vágástól számítva. A magas/alacsony 3-fogas geometriának és a jó rögzítetlen vágásnak köszönhetően elkerülhető a fogak kitörése. Rendkívül alacsony zajszint mellett teszi lehetővé a munkadarabok vágását.

- Nem szükséges a fűrész bejáratása
- Nemesacél alkalmazásokhoz ajánlott
- Váltakozóan döntött fogazati felépítés a forgácsfelvétel javításához és a hosszú használati idő biztosításához
- Rendkívül alacsony zajszint



Keményfém Carbide

3881 THQ

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazát beosztása	Fogazát formája	Megrendelési szám
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
80 x 1.6	0.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-.7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/2



Speciális ötvözetekhez került kifejlesztésre, különösen olyan anyagokhoz, melyekben a fűrészszalag könnyen beakadhat, mint például az Inconel, a Waspaloy, a titán és a nikkelalapú ötvözetek. **Továbbá alkalmas rozsdamentes és szerszámacélokhöz is.**

- Speciális, váltakozó hajtogatású fűrészszalag
- Többlépcsős forgácsképzés nagyobb teljesítmény eléréséhez a kisebb és közepes munkadarabok vágása során
- A széles döntésekkel elkerülhető a vágási csatornában való beragadás
- Magas/alacsony fogak csökkentik a fogankénti terhelést, így biztosítva hosszabb használhatóságot a termék számára
- Többszörös forgácsfeltörés a 6-fogas munkának és a 2-féle dőlésnek köszönhetően

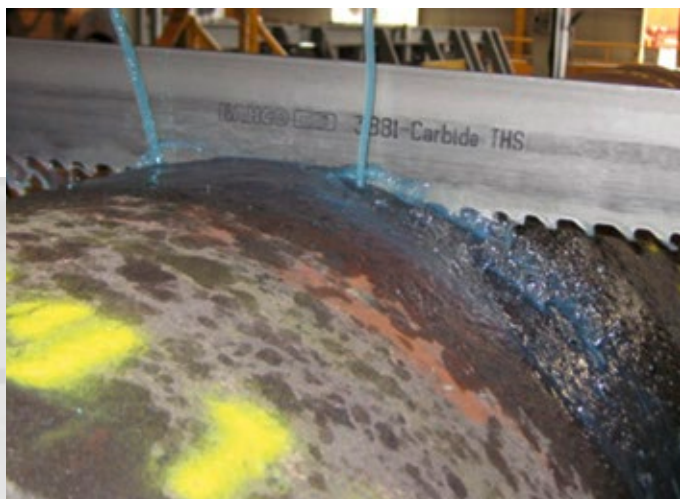


3881-THQ

Keményfém Carbide

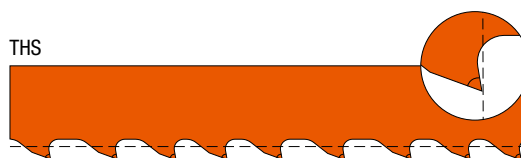
3881 THS

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-.7/1
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2
100 x 1.6	.7/1	THS	3881-100-1.6-THS-.7/1



Alapvetően a THQ geometriáján alapul. Rendkívül alacsony zajsztint mellett teszi lehetővé a munkadarabok fűrészelését. Titánhoz nem alkalmas.

- Többforgácsos kivitelezés kis és közepes munkadarabokhoz, melyek nehezen vágható anyagból készültek
- A THS-fogazat speciálisan nemesacélhoz alkalmas
- Többszörös forgácsképzés a 6-fogas munkának és a 2-féle dőlésnek köszönhetően
- Előre bejártott fűrészszalag, mely már az első vágástól kezdődően optimális vágási tulajdonságokat eredményez
- Magas-alacsony váltakozó fogazat
- Széles hajtogatással



Keményfém Carbide

3860 TMC

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-54-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	.7/1	TMC	3860-54-1.6-TMC-0.7/1
	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-.7/1
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2



Nehezen fűrészeltető és abrazív anyagok rendkívül hatékony vágásához.

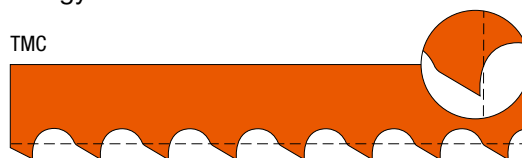
A döntés nélküli keményfém-fűrészszalag kiválóan alkalmas olyan anyagtípusokhoz mint a nemesacélok, a titán és abrazív szerszámacélok.

• Hajtogatás nélküli fogazatú szalagfűrészlap

10°-os homlokszöggel

- A hátanyag és a keményfém hegyek kiváló minőségűek a jó vágási teljesítmény és hosszú élettartam elérése érdekében
- Kőszörült foghegyek éles vágási peremekhez
- Magas fokú hőállóság a gyors fűrészeléshez akár nagy munkadarabokon is

TMC



Bevonatos Keményfém

ÚJ

3860 TMC - SUPERIOR

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3S
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3S

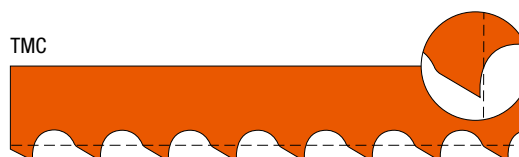


Az 54 mm és a 67 mm széles TMC szalagfűrészlapok bevonatos keményfém fogakkal szállítva.

A bevonatnak köszönhetően működtethető gyors szalagsebességgel és előtolással.

- Nagyon nagy forgácsolási teljesítmény
- Növelt élettartammal

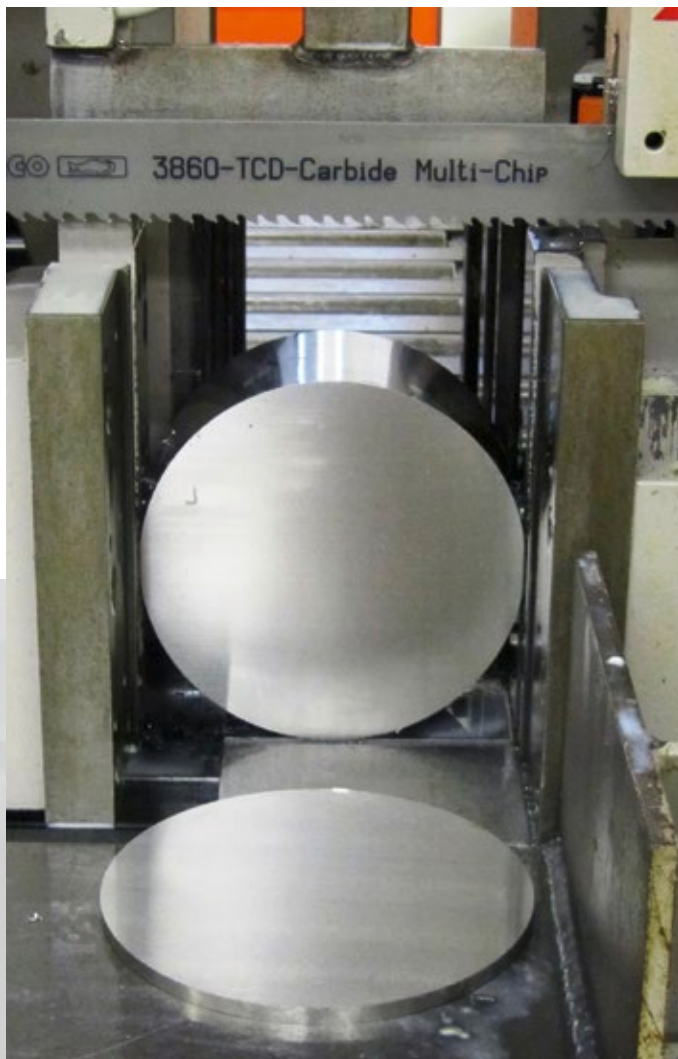
További mérések és minőségi igazolások kérésre rendelkezésre állnak.



Keményfém Carbide

3860 TCD

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	TCD	3860-27-0.9-TCD-3/4
34 x 1.1	2/3	TCD	3860-34-1.1-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-34-1.1-TCD-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.4/2
	1.9/2.1	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1
	2/3	TCD	3860-41-1.3-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-41-1.3-TCD-3/4
54 x 1.6	1.4/2	TCD	3860-54-1.6-TCD-1.4/2
	2/3	TCD	3860-54-1.6-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-54-1.6-TCD-3/4
67 x 1.6	1/1.25	TCD	3860-67-1.6-TCD-1/1.25

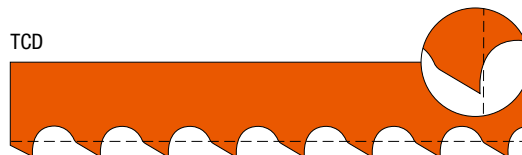


Nehéz és abrazív anyagok vágásához.

- Hajtogatás nélküli fogazatú szalagfűrészlap
10°-os homlokszöggel

- Speciálisan kifejlesztett többforgácsú kivitelezés nagyobb vágási teljesítményhez titánötvözetek esetén
- Nemesacélhoz és alumíniumhoz is alkalmas
- Hajtogatás nélküli fogazat a kiváló felületi tulajdonságok és a hosszú élettartam eléréséhez

TCD



Keményfém Carbide

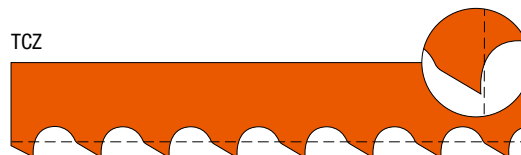
3860 TCZ

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4



Hajtogatás nélküli fogakkal a nehéz és abrazív anyagok vágására.

- Döntés nélküli fogazatú szalagfűrészlap 10°-os forgácsszöggel
- Speciális fogazati geometria kemény krómozású acélok és peremezett végű tengelyek vágásához
- Nem fém anyagokhoz is alkalmas, pl. grafit, mely a fűrészelés során nem képez forgácsokat
- A fogak kiváló ellenálló képességgel rendelkeznek
- Hosszú élettartam



Keményfém Carbide

3860 TCA

Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
34 x 1.1	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
41 x 1.3	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2

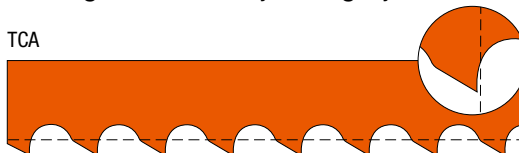


Speciális fűrészszalag alumíniumhoz.

- Hajtogatás nélküli fogazatú szalagfűrészlap
10°-os homlokszöggel

- Speciálisan alumínium fűrészeléséhez kifejlesztve, akár nagyobb tömbök esetén is
- Használható öntödékben is, CNC-fűrészgépeken
- A szalag élettartama különösen hosszú
- A vágás felületi tulajdonságai jobbak

TCA



BAHCO  3860-TCA

Keményfém Carbide

3869 TS

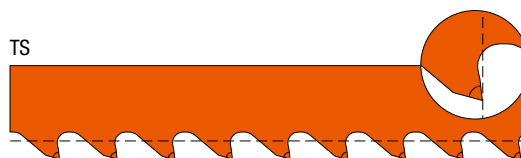
Méret mm-ben (szélesség x vastagság)	Fogazat beosztása	Fogazat formája	Megrendelési szám
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
34 x 1.1	2	TS	3869-34-1.1-TS-2
	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Nem vas alapú fémek és abrazív anyagok vágásához. Ideálisan alkalmas alumíniumstruktúrák, magnézium, cirkon, műanyagok és más abrazív anyagok vágásához. Speciális kivitelezés öntödei alkalmazáshoz.

- Keményfém fogazat, Triple Set
- Gyors vágás
- Könnyű előtolás
- Egyenes és sugaras vágásokhoz
- Speciálisan öntödék számára kifejlesztve
- Kis gépeken való használatra nehezen forgácsolható anyagokhoz

TS



ÚJ

WB Wavy Back

A szabadalmazott, hullámos tetejű szalagfűrészlapok csökkentik a vágási területet. Eredményként a fogakra kevesebb teher hárul, ami nagyban csökkenti az elhasználódását, és hatékonyabb vágást eredményez. Ezáltal lehetőség adódik nehezen vágható anyagok darabolására, mint például Inconel. Ez a technológia bimetál és keményfém lapokkal is alkalmazható.

- Hosszú élettartam
- Jobb minőségű vágási felület
- Gyorsabb és precízebb vágások
- Csökkentett zaj vágás közben

Az alábbi fűrészlap teljesen egyénileg készül, az Ön igényei alapján. Kérjen ajánlatot!

Amire szükségünk van, mint információ:

- Fűrészgép márkája, típusa
- Vágni kívánt alapanyag (anyagminőség, átmérő)
- Fűrészlap hossza, vastagsága, szélessége, kívánt fogsűrűség
- A szalagvezető távolsága

WB Wavy Back



JEGYZET

3870 Forgácskefe



A forgácskefe eltávolítja a forgácsot a fogárokából, növeli a fűrészlapok termelékenységét és élettartamát. Erős nylonból készül és 6 méretben rendelhető. A termék cikkszámja megadja a forgácskefe és a furat átmérőjét.

Megrendelési szám	Külső átmérő / furat
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13

3870 Ék



Az acél ék 75 mm hosszú, segít megelőzni a fűrészlap beszorulását az anyagba azzal, hogy csökkenti a vágatban fellépő feszültségeket.

Megrendelési szám	Hosszúság
3870-WEDGE-3	75 mm, 3"

3870 Szalagfeszesség mérő



A megfelelő szalagfeszesség elengedhetetlen az egyenes vágáshoz, a hosszú lapélettartam eléréséhez, ezáltal az egy vágásra eső költség csökkentéséhez. A Bahco feszességmérő segítségével könnyedén, egyszerűen mérhető a szalagfeszesség minden típusú szalagfűrészgépen.

Megrendelési szám
3870-TENSION METER

3870 Refraktométer



A helyes hűtőfolyadék koncentráció legalább annyira fontos, mint a szalagsebesség vagy az előtolás. Egyszerűen ellenőrizhető a refraktométerrel.

Megrendelési szám
3870-REFRACTOMETER

3870 Szalagsebesség mérő



Ez a digitális tachométer azonnal megjeleníti a szalagsebesség aktuális értékét láb/perc-ben vagy méter/perc-ben.

Megrendelési szám
3870-TACHO METER

Szoftver és tartozékok

BandCalc™

Biztonság és gazdaságosság egy ingyenes programban

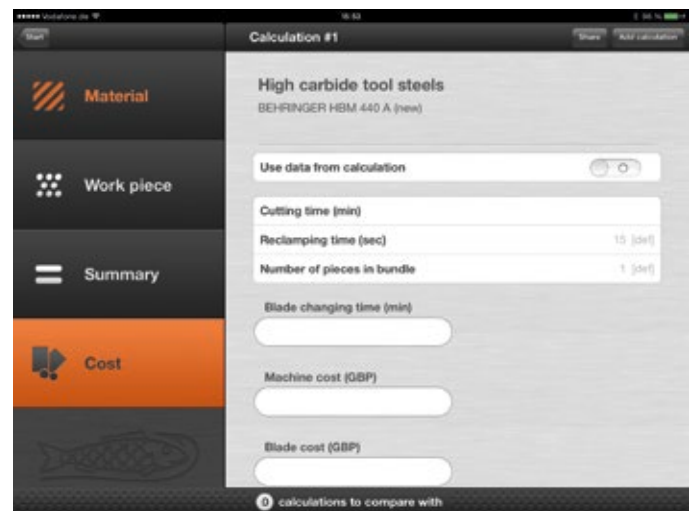
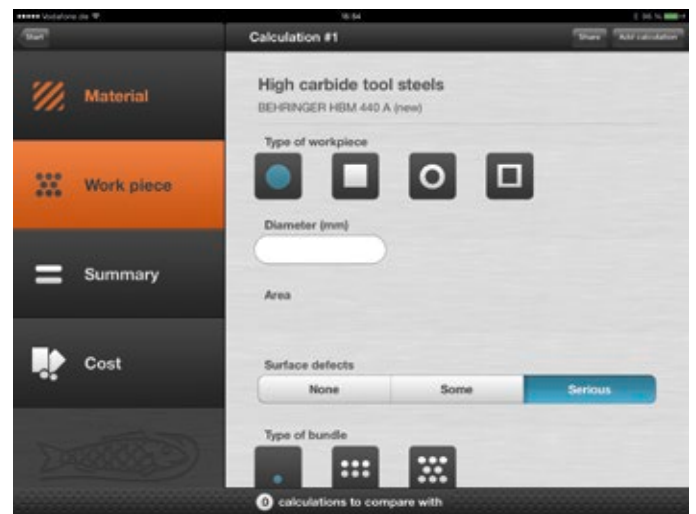
A BandCalc™, mely felhasználóbarát vágás-kalkulációs programunk, a felhasználók számára gyors elérést biztosít különböző anyagtipusok fűrészelésére vonatkozó pontos információkhoz.

A program több mint 2.500 szalagfűrészgép fűrészszalagjainak kiválasztásában segít és javaslatokat ad a szalagsebességre és az előtolásra, valamint a fűrészelési teljesítményre vonatkozóan is. A BandCalc™ egy adott fogosztás választását javasolja és annak megfelelően módosítja a vágási adatokat, így biztosítva, hogy a felhasználó minden alkalmazási esetben optimális eredményt kapjon.

Ügyfeleink a BandCalc™ interaktív szoftverhez iOS operációs rendszerekhez való alkalmazásként (app), vagy CD-n lévő szoftverként díjmentesen juthatnak hozzá. A szoftver kiváló segédeszköz azon felhasználók számára, akik növelni kívánják produktivitásukat. Lehetővé teszi továbbá a vágásonkénti költségek számítását is az összes faktor figyelembe vételével, ide értve a gép üzemeltetési költségeit is.

BandCalc App

► **Ingyenesen letölthető**
az iTunes Store-ban



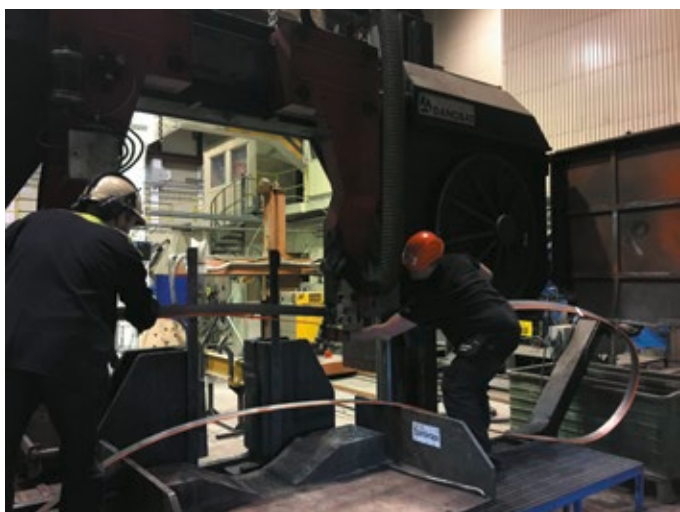
Adatkártyák fém szalagfűrészlapokhoz

A vágási adatkártyák bi-metál és keményfém szalagfűrészlapokhoz praktikus segítséget nyújt azonnal, hogy könnyebben válasszuk kis a kívánt vágási paramétereket.



Szolgáltatások

Az előnyök áttekintése



Személyes ügyfélkapcsolat

Technikusaink és műszaki értékesítési tanácsadóink szívesen segítenek Önnek a fűrészelés folyamatának optimalizálásában és megválaszolják fűrészszalagjainkra vonatkozó kérdéseit.

- Lépjen velünk kapcsolatba:
Tel: +421 2 5939 6124
E-mail: info.sk@snaeurope.com



Képzési központ

Professzionális képzési központjainkban rendszeresen tartunk képzéseket a fűrészszalagok felhasználóinak.



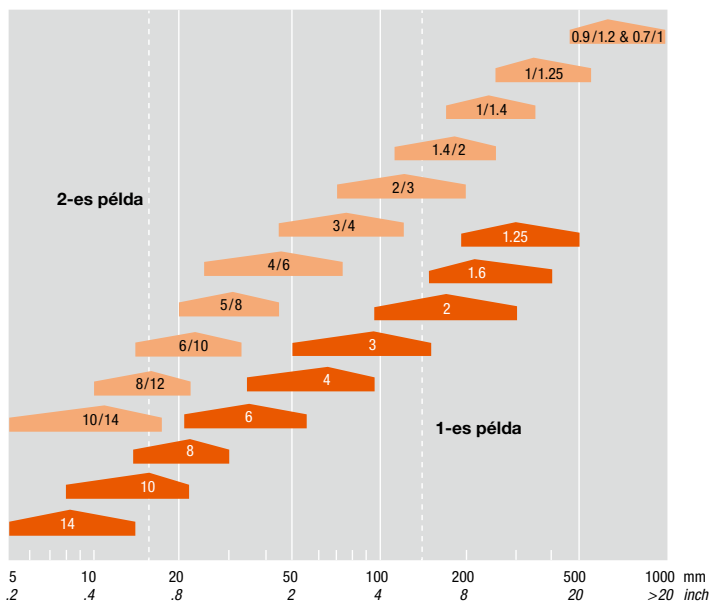
Rövid reakciós és szállítási idők egyedi méretekhez is, saját hegesztési központjainknak köszönhetően

Hegesztési központjainkat az egész világon úgy helyeztük el, hogy partnereink számára megbízható és gyors szállítási szolgálatot tudjunk nyújtani. Hegesztési központjaink rendelkeznek:

- Csúcstechnológiás hegesztőgépekkel és eseménnyelügyelettel
- Automatikus hegesztő és köszörülőberendezésekkel
- Minőségellenőrzési laboratóriumokkal

Választási segéd

Fogsűrűség



A fogak közötti távolság tömör munkadarabok esetén

A diagram segít Önnek a fogak közötti helyes távolság kiválasztásában tömör munkadarabok fűrészelése során. Az ideális választás minden esetben a legszélesebb helyen kerül megjelenítésre.

1-es példa:

150 mm Ø anyag vágása Használjon 2 fog/coll fogosztást, ha egy egyenes fogosztással rendelkező fűrészszalagot részesít előnyben. Ha egy váltakozó fogosztású fűrészszalagot szeretne választani, úgy a fogosztás 2/3, vagy 1.4/2 legyen.

2-es példa:

Lágy anyagok, mint pl. műanyag, alumínium vagy fa vágásához válasszon olyan fogtávolságot, mely két fokozattal ritkább a fémekhez ajánlottnál.

13-20 mm-es vastagságú alumínium rúd vágásához használjon 5/8 vagy 6 fog/coll szalagot.

Csövek és profilok vágása

A javasolt fogsűrűség kiválasztása csövek és profilok vágására, melyet az alábbi táblázat segítségével könnyedén kiválaszthat.

Külső átmérő mm

Falvastagság mm	20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800	
2	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65									2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75												2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																		1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	
130																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	
150																				1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	

Választási segéd Szalagsebesség

Bimetál

Méter/perc Ø mm esetén

Anyag	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Hűtőfolyadék
Szerkezeti acél, automata acél	100	85–95	60–75	40–60	6 %
Szerkezeti acél, edzett acélok	80	70–80	60–68	40–50	6 %
Betétacélok, rugóacélok, edzett acélok	75–100	60–80	45–65	30–40	8 %
Nem ötvözött szerszámacél, golyócsapágy-acél	60–65	55–60	35–45	25–35	8 %
Gyorsacél	45–50	40–45	30–35	20–25	8 %
Hidegen hengerelt acél	30–35	25–30	20–25	15–20	Száraz
Szerszámacélok, ötvözött	45–65	45–60	40–60	20–40	8 %
Nitrált acélok, magas ötvözetű melegen hengerelt acélok	40–45	35–40	25–30	20–25	8 %
Öntött acél	50–60	45–50	30–40	25–30	Száraz
Rozsdamentes és saválló acélok (könnyű)	40–45	40–45	35–40	30–40	10 %
Rozsdamentes és saválló acélok (nehéz)	35–40	30–35	20–30	19–22	10 %
Duplex és melegen hengerelt acélok	25–30	20–25	15–20	14–16	10 %
Nikkel- és nikkel-kobalt ötvözetek	15–20	13–15	10–12	10	10 %
Titán, titánötvözetek, alumíniumbronz	30–35	25–30	20–25	16–18	10 %
Vízszintes gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	120	120	120	120	25 %
Függőleges gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25 %
Sárgaréz	120	120	90–120	80–100	4 %
Vörösréz	120	110	80–100	60–80	15 %

Minél nagyobb az anyag, annál kisebb a sebesség

Keményfém

Méter/perc Ø mm esetén

Anyag	10 – 65	100 – 300	400 – 800	> 1000	Hűtőfolyadék
Szerkezeti acél, automata acél	200	160–190	110–150	60–90	12 %
Szerkezeti acél, edzett acélok	140	120–140	85–115	50–70	12 %
Betétacélok, rugóacélok, edzett acélok	120–130	110–120	75–110	40–60	10 %
Nem ötvözött szerszámacél, golyócsapágy-acél	100–120	90–100	60–90	40–50	10 %
Gyorsacél	100–110	80–90	60–75	50–60	10 %
Hidegen hengerelt acél	80–100	60–90	60–75	45–65	Száraz
Szerszámacélok, ötvözött	85–95	80–90	60–70	50–60	8 %
Nitrált acélok, magas ötvözetű melegen hengerelt acélok	75–85	70–80	60–70	45–60	8 %
Öntött acél	90–105	90–95	60–75	40–55	12 %
Rozsdamentes és saválló acélok (könnyű)	80–110	80–100	70–95	65–80	12 %
Rozsdamentes és saválló acélok (nehéz)	80–90	70–80	60–70	40–50	13 %
Duplex és melegen hengerelt acélok	100–115	80–100	65–80	50–60	12 %
Nikkel- és nikkel-kobalt ötvözetek	30–40	25–30	20–28	15–20	12 %
Titán, titánötvözetek, alumíniumbronz	50–60	40–50	35–45	16–18	12 %
Vízszintes gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	250	250	250	250	25 %
Függőleges gépek, alumínium, alumíniumötvözetek	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25 %
Sárgaréz	250	250	180–240	140–160	4 %
Vörösréz	240	220	130–190	100–120	15 %

Minél nagyobb az anyag, annál kisebb a sebesség